

検査成績表						-			
						測定日	2023年 11月 17日		
品名	アンカー留太郎クリップ型					検査者	大丸工業株式会社		
品番	C-51(L70)					承認者	遠州スプリング有限公司		
項目No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
項目	L1	L2	θ1	θ2	θ3	D1(内径)	L3	L4	
設定	70±1.5	70±1.5	45° ±10°	45° ±10°	160° ±10°	43.0±1.8	34.5±2.3	20.0±2.8	
上限値	71.50	71.50	55.00	55.00	170.00	44.80	36.80	22.80	
下限値	68.50	68.50	35.00	35.00	150.00	41.20	32.20	17.20	
測定機	GS	GS	GS	GS	GS	GS	GS	N	
初め	1	69.98	69.99	45.66	42.50	161.46	42.92	34.05	19.48
	2	69.85	69.90	45.70	43.12	156.97	42.20	32.52	19.83
	3	70.01	70.88	46.88	43.84	158.40	42.71	33.72	19.82
	4	70.00	70.71	46.01	42.99	157.39	42.08	33.27	19.95
	5	70.02	70.53	46.51	42.60	157.46	41.70	32.84	20.4
	6	70.01	70.72	46.52	41.94	160.84	42.62	33.37	17.94
	7	69.95	70.97	45.98	42.34	161.65	42.46	33.75	20.62
	8	69.85	71.14	46.35	43.47	159.93	42.67	33.29	19.45
	9	69.94	70.96	46.01	43.63	155.95	41.76	33.60	20.24
	10	69.97	70.67	45.32	41.71	162.08	42.71	33.22	19.96
中間	11	69.98	70.59	45.59	41.80	158.19	42.54	33.22	19.16
	12	69.94	71.36	45.62	42.70	162.68	42.92	34.31	18.66
	13	69.97	71.43	44.76	42.76	158.28	42.37	32.31	20.43
	14	69.97	70.80	45.55	41.98	158.95	42.08	32.35	19.29
	15	69.95	70.96	46.27	43.02	159.93	42.37	32.67	20.16
	16	69.95	71.21	46.13	42.32	162.75	42.80	33.95	20.12
	17	69.93	70.70	45.67	42.93	157.90	42.29	32.65	21.21
	18	69.94	71.23	45.74	42.99	160.35	42.30	32.62	18.84
	19	70.04	70.67	45.28	42.83	160.02	42.29	32.57	18.7
	20	70.00	70.73	45.83	42.44	159.29	42.15	32.50	20.19
終わり	21	69.98	70.90	46.17	43.66	158.41	42.52	33.10	20.42
	22	69.91	71.03	46.73	43.48	155.03	41.74	32.20	20.46
	23	69.93	70.61	45.50	42.65	159.39	42.15	32.29	19.8
	24	69.96	70.57	45.89	43.02	157.66	42.47	32.47	19.19
	25	69.93	71.02	45.41	43.10	156.72	41.77	32.59	20.02
	26	69.89	71.11	46.57	43.10	159.23	42.46	33.04	19.97
	27	69.97	70.91	46.28	42.56	156.25	42.25	32.79	18.85
	28	70.02	70.91	46.55	43.28	155.94	42.16	32.71	20.11
	29	69.99	71.08	46.16	42.35	157.65	42.09	32.25	18.9
	30	69.99	70.58	45.50	42.62	158.54	42.39	32.40	18.9





# INSPECTION CERTIFICATE

## 検査報告書

Date Of Issue 発行日 2022.09.28 No. 95255

Contractor 契約先	西日本金属株式会社		御中	Customer 顧客	貴社
Description 品名	ばね用ステンレス鋼線		Type Of Steel 鋼種名	MAS 304	SUS 304
Net Mass 景量	498.0	kg	Roller 員数	4	
			Condition 仕	H	NP
			Order No. 受注番号	CC25095	
			Size 法	2.30	JIS G 4314 WPB

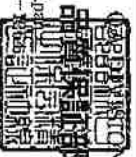
Elements 成分規格	Chemical Composition 化学成分 (%)									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr			
ES7934	0.08 MAX	1.00 MAX	2.00 MAX	0.045 MAX	0.030 MAX	8.00 10.50	18.00 20.00			
	0.07	0.41	1.24	0.031	0.002	8.42	18.02			

Inspection Items 検査項目	Specification 規格	Inspection Results 検査結果			
		Mass 質量	Size 寸法	Tensile Strength 引張強さ	Deviation 偏径差
検査番号	No.	kg	mm	M/mm <sup>2</sup>	mm
2830-79415		124.5 124.5 124.5	2.295 2.296 2.296 以上	1694 1693 1693	0.001

外觀 ; 良

It is hereby certified that the above results are true and correct in every detail. 上記の成績は要求事項を満足していることを証明します。

NIPPON SEISEN CO., LTD.  
**日本精線株式会社**  
 4-17-1, Ikematsuya Hiraakata, Osaka, Japan  
 枚方市池之内4丁目17番1号 072-840-1264  
 製造工場 枚方 072-840-1264  
 (HIRAKATA PLANT)



部長 西田 則和